

## COLD GALVANIZING COMPOUND

### Beschrijving

Chesterton® 752 Cold Galvanizing Compound functioneert als een met zink verrijkte primer en als definitieve afwerklaag voor ijzerhoudende metalen voorzien van lassen, blootgesteld aan weersinvloeden of corrosieve werking.

Het product verschaft een afwerklaag met 95% puur zink, die zich aan metaal hecht en zowel mechanische als galvanische bescherming biedt tegen corrosie. Na fabricage constructie verschaft het een universele beschermende laag. Na slijtage, ongelukken, lassen of onderhoud aan gegalvaniseerd metaal vormt het een reparatielaag die de beschadigde galvanische beschermlaag herstelt en deze een "als-nieuw" uiterlijk geeft.

Chesterton 752 Cold Galvanizing Compound galvaniseert onmiddellijk. Anders dan bij galvaniseren door onderdompelen en verwarmen, kan het product worden verspoten en biedt het een handige, sneldrogende beschermlaag.

### Samenstelling

Chesterton 752 Cold Galvanizing Compound bevat 95% zink in de gedroogde laag. De ultra-fijne deeltjes van puur zink waaruit het product is opgebouwd, bieden drie verschillende manieren van corrosiebescherming:

#### 1. Beschermende buffer

Omdat het product een zeer hoog gehalte aan vaste stoffen bevat, bestaande uit ultra-fijne zinkdeeltjes, vormt het een bijzonder dichte, niet-poreuze buffer tegen corrosie.

### Fysieke eigenschappen

Kleur	Grijs
Zinkgehalte (gedroogde film)	95%
Dichtheid	2,9 kg/l
Verbruik (0,05 tot 0,08 mm)	6,6 tot 9,8 m <sup>2</sup> /l
Maximale bedrijfstemperatuur	Tot 149°C
Droogtijd bij 21°C	Bijwerken: 15 minuten Nieuwe laag: 8 uren
Aanbevolen verwerkingstemperatuur	10 tot 38°C
Slagvastheid (ASTM D 2794)	
Extrusie	0,46 kgm
Intrusie	>0,92 kgm
Corrosiewering (ASTM B 117)	2500 uren
Verdunner	Xyleen

#### 2. Galvanische bescherming

Wanneer twee ongelijkwaardige metalen verbonden worden in een elektrolyt, vormt het metaal met de laagste potentiaal de anode en zal het als eerste corroderen. Dit is het principe van een op zink gebaseerde afwerklaag. Zink is een meer anodisch metaal dan staal en zal het eerst corroderen, waarbij het zelf verloren gaat en zo het onderliggende staal tegen roestvorming beschermt.

#### 3. Zinkoxidebescherming

Krassen in de laag zijn zelfreparerend, omdat het blootgestelde zink meer zinkoxide vormt en zo voorkomt dat roest onder de gebieden kruipt die nog wel van een afwerklaag zijn voorzien.

Het product is samengesteld met een sterk kunstzars bindmiddel dat uitstekende hechting verschaft aan goed voorbereide onderliggende metalen. Gebruik Chesterton 752 Cold Galvanizing Compound als een snelle, economische methode voor het koud-galvaniseren van onderdelen en voltooide producten.

### Gegevens

- 95% puur zink in gedroogde film
- Ultra-fijne deeltjes
- Flexibel
- Geen verhitting vereist
- Sneldrogend
- Zelfreparerend
- Systeem uit één component
- Drievoudige corrosiewering
- Voldoet aan MIL-P-46105, MIL-P-21035 en MIL-P-26915
- Goedgekeurd door de USDA

### Toepassingen

Voor toepassing in onderhoud en constructie voor het herstellen van beschadigd gegalvaniseerd metaal en het beschermen van alle ijzeren en stalen oppervlakken. Hiertoe behoren constructies of apparatuur zoals airconditioning-eenheden, landbouwmachines, autocarrosserieën, hekken, maritieme apparatuur, metalen vloeren en daken, mijnbouwmaterieel en olie-boorinstallaties, booreilanden, ijzeren ornamenten, pijpleidingen, spoorwagematerieel, tanks uit constructiestaal, zendmasten, ondergrondse pijpleidingen, lassen, luchtkanalen, materieel in de zeevaart, platforms enzovoort.

### **Gebruiksaanwijzing**

Het oppervlak moet vrij zijn van vuil, olie, vet, vocht, roest, pluis enzovoort. Voor een optimaal resultaat wordt zandstralen aanbevolen. In vele gevallen is echter elektrisch of handmatig reinigen voldoende.

Verwerking kan geschieden met de kwast, spuit of roller. Bij kwastverwerking dient u ervoor te zorgen dat het materiaal niet te dun wordt uitgesmeerd, waardoor een te dunne film en kwaststrepen ontstaan. Grondig roeren voor gebruik.

Verdun niet meer dan 125 cc oplosmiddel op 1 liter verf, behalve voor verwerking met de verfrol, waarbij u kunt uitgaan van 188 cc per liter. Gebruik uitsluitend xyleen. Voor het reinigen kan elk aromatisch oplosmiddel worden gebruikt.

### **Veiligheidsvoorschriften**

Raadpleeg voor het gebruik van dit product het veiligheidsinformatieblad MSDS (Material Safety Data Sheet), of de toepasselijke veiligheidsvoorschriften in uw omgeving.

De technische gegevens zijn het resultaat van laboratoriumproeven en geven uitsluitend de algemene karakteristieken weer. A.W. CHESTERTON COMPANY IS NIET AANSPRAKELIJK VOOR ALLE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIJGENDE GARANTIES, INCLUSIEF GARANTIES VOOR VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK. EVENTUELE AANSPRAKELIJKHEID IS UITSLUITEND BEPERKT TOT VERVANGING VAN HET PRODUCT.



VERSPREID DOOR:

860 Salem Street  
Groveland, Massachusetts 01834 USA  
TEL: +1 (781) 438-7000 • FAX: +(1 781) 438-2930  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

© 2014 A.W. Chesterton Company.  
® Geregistreerd handelsmerk in eigendom van en in licentie gegeven door A.W. Chesterton Company in de USA en andere landen.

FORM NO. D74640

752 COLD GALVANIZING COMPOUND – DUTCH

REV. 12/14